



# FICHA TÉCNICA

## ARGAMASSA EP

Revisão No.	01
Data Elaboração	09/10/09
Data Revisão	02/04/12

Soluções em revestimentos para pisos – Solution un revêtement pour sols – Floor coating solutions

### DESCRIÇÃO

A ARGAMASSA EP é uma argamassa epoxi especialmente desenvolvida para o reparo de buracos, rampas, fissuras, etc. Composta de resina epoxi 100% sólidos, VOC Free, endurecedor reativo e cargas minerais (quartzo selecionado), podendo ser uma argamassa fluída e penetrante ou seca e consistente dependendo da quantidade de carga adicionada

### APLICAÇÃO

A ARGAMASSA EP pode ser usada em inúmeras situações dependendo da necessidade do cliente.

- Chumbador químico
- Regularizador de piso
- Enchimento de superfícies
- Grauteamento de bases
- Lábio poliméricos

### CARACTERÍSTICAS E VANTAGENS

- Cura rápida e sem retração
- Alta resistência a compressão
- 100% sólidos, sem solvente

### COMPOSIÇÃO:

O produto ARGAMASSA EP é composto de:

- NEUTRO A - galão com 3,33 Kg
- NEUTRO B - franco com 0,67 Kg
- Carga SOLEPLAN - saco 20Kg

### PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE

Inicialmente deve-se cortar o piso de concreto, a uma distância da borda de no mínimo 2,5 cm, preferência com máquina de corte tipo Makita, **a seco**, a uma profundidade de no mínimo 1,0 cm. Após o corte deve-se quebrar a parte a ser removida com talhadeira.

Após a quebra da borda, deve-se aspirar bem a cavidade, removendo todo o material solto.

### PREPARAÇÃO DA ARGAMASSA

Inicialmente mistura-se bem o NEUTRO B dentro do balde do NEUTRO A. Após a mistura separa-se um pouco da mistura para o selamento. O selamento dá-se por pincel/trincha de 2,5 polegadas. Deve-se molhar bem a cavidade a fim de garantir uma boa aderência.

O restante da mistura deve ser misturado dentro de um balde de 20 litros onde já deve estar a areia SOLEPLAN. A argamassa deve ser misturada com ajuda de um misturador mecânico (Furadeira + Fuso de argamassa) até a completa homogeneização da areia e a resina.

A ARGAMASSA EP deve ser colocada, ainda com o selador úmido, na cavidade com a ajuda de colher de pedreiro ou desempenadeira e ser adensada firmemente. Em seguida deve-se alisar e nivelar, dando o acabamento final.

### TEMPO DE CURA E SECAGEM

Após da aplicação, a cura do morteiro é de 6 a 8 horas. A cura final se dá aos 7 dias

### CONDIÇÕES DE ESTOCAGEM

A ARGAMASSA EP deve ser estocado, em suas embalagens originais, sobre pallets em áreas limpas, secas, ventiladas e ao abrigo do sol.

A temperatura da área de estocagem deve estar entre 8°C e 32°C, evite o calor excessivo e o congelamento do material.

Materiais estocados nestas condições possuem garantia de 2 anos.

### CONDIÇÕES DE MISTURA

Sempre misturar bem o componente A com B para garantir uma reação completa. Após a mistura aplicar rapidamente para evitar a perda de material.

A mistura e a aplicação devem ser sempre à sombra para evitar temperaturas altas dos produtos ou da superfície.

### DADOS TÉCNICOS

Características	Valores	Métodos
Massa específica	2,0 ± 0,05 (g/cm <sup>3</sup> )	ASTM D 1475
Resistência a compressão	50 Mpa (6 horas) 72 Mpa (24 horas) 79 MPa (7 dias)	DIN 53454
Resistência a flexão	26 MPa	DIN 53452
Pot Life (25C)	20 a 25 min	
Módulo de elasticidade	13.000 MPa	DIN 53454
Absorção de água	0,2 (%)	ASTM C 413 / 96

ARGAMASSA EP